

Styrssystem till ABAB 255.

Funktionstangenter.

Gul tangent (övre tangenten) för att stega mellan parametrarna. Displayen visa vilken funktion man är på, växlar sedan över till aktuellt inställt värde. Inställt värde ökas med röd tangent (mitten tangent). Minskas med svart tangent (nedersta tangenten). Spara värdet med tryck på entertangenten.

F0: (Alla Fx-LED är släckt)

Visar den uppmätta längden från mätthjulet.

2. Funktion:

(Röda och svarta knappen intryckt tills displayen stängs av - då blinkar display).

Inmätt längd är längre än 300 cm, kalibreras med ökning eller minskning av längd med den röda och den svarta knappen för att överstämma med den faktiska längden på stocken. Minska visad längd med svart knapp och öka med röd knapp. Grundläggande kalibrering är 2 pulser per cm och den kan justeras max. + / -20%. De nya värdena sparas och användas direkt efter varje justering steg.

F1 och F2 är trädräknare, funktion 1 räknar till 999 och funktion 2 är tusental, tvåan räknar upp ett steg varje gång ettan passerar 999 etta börjar om på ett efter 999. Står det 554 på ettan och 4 på tvåan har du kört 4554 träd. Nollställning av trädräknare, gå till F1 och håll in knappen för stegning nedåt i fem sekunder så nollar räknaren F1 gör samma sak på F2 för att nolla den.

F3 Tid 1, är tid ut för klipp ut efter grip in vid tryck på klipp tangenten för att griparna skall ha gripit om trädet före klipp. (200).

F4 Tid 2, fördröjer start av öppna acumulatorarmar efter grip stäng vid acumulering av träd. (65).

F5 Tid 3, tid öppna acumulatorarmar för att acumulatorarmarna skall öppna så långt så att acumulatorarmarna kan ta tag i senast trädet som gripen håller i efter tid 3 stänger acumulatorarmarna. (100).

F6

F7 Tid 5, efter tryck på grip öppna startar tid 5, om man håller grip in under så lång tid som tid 5 står på får man aktivering av tilt upp. (125).

F8 Funktion för sakea spaks Z vippra.

0=ingen funktion. 1= Krantilt. 2= Grip ut / klipp. 3=Klipp / Grip ut. 4= Grip ut / Grip in. 5 Grip in / Grip ut. 6 Grip ut/Klipp och Rotator.

11= Krantilt- skift matning. 12= Grip ut / klipp- skift matning. 13=Klipp / Grip ut- skift matning. 14= Grip ut / Grip in- skift matning. 15 Grip in / Grip ut - skift matning. (11).

F9 Lysdiod F1 och F2 tända. Vid noll är pumptrycket aktivt under hela arbetscykeln med klippen. Vid tid på denna funktion så är signalen till pumpen hög så lång tid som man ställer in här efter att man aktiverat en tangent. (0).

F10 Lysdiod F1 och F3 tända. Max klipptid om ej sensorn för klipp i botten ej avbryter klipp. (250).

F11 Lysdiod F1 och F4 tända. Inställning av pumptryck. 0 – 100. (0).

F12 Lysdiod F1 och F5 tända. Min ström matning fram eller rotator. (33)

F13 Lysdiod F1 och F6 tända. Max ström matning fram eller rotator. (60)

F14 Lysdiod F1 och F7 tända. Min ström matning back eller rotator. (45)

F15 Lysdiod F1 och F8 tända. Max ström matning back eller rotator. (60)

F16 Lysdiod F2 och F3 tända. Spärr matning efter klipp för att kniven skall komma till hemma läge. (50).

F17 Lysdiod F2 och F4. Öppning av knivar vid start matning. (60)

F18 Lysdiod F2 och F5. 0 = Klippaggregat, 1 = Drivande klippaggregat. 2 = Drivande klippaggregat med tilt ner under matning. (1).

F19 Lysdiod F2 och F6. Tid klippknapp, vid tryck på på klippknappen längre tid än inställd tid så stänger matarvalsen. (0).

F20 Lysdiod F2 och F7 Längd 1

F21 Lysdiod F2 och F8 Längd 2

**Kopplingar Bruks
klippaggregat**

	Funktion	Lysdiod
P1	Insignaler tangenter	Dator
1	GND	Jord
2	Grip öppna	V7
3	Manuell trädräkning	V5
4	Tilt upp aggregat	V3
5	Tilt kran	V1
6		
7	Klipp	V8
8	Grip stäng	V6
9	Tilt aggregat	V4
10	Tilt kran	V2
11		
12		
P2	In signaler	
1	GND	
2	Skift till matning Z vipa	V9
3	Klipp sensor	IN1
4	Accumulerings armar	IN2
5	Längd en givare	IN3
6	Analog ref. 1 enligt F8	
7	Analog signal 2 enligt F8	
8	24 Volt	
9	Matarvals stäng	V10
10	Längd puls	D1A
11		D1B
12	Längdval puls 1	D2A
13	Längdval puls 2	D2B
14	24 Volt	

P3	Utgångar	
1	GND	
2	GND	
3	GND	
4	GND	
5	GND	
6	GND	
7	GND	
8	GND	
9	GND	
10	GND	
11	GND	
12	GND	
13	Tilt kran	
14	Tilt kran	
15	Tilt upp aggregat	1
16	Tilt ner aggregat	2
17	Acumulering stäng	3
18	Matarvals stäng	4
19	Grip öppna	5
20	Grip stäng	6
21	Klipp ut	7
22	Pumptryck	8
23	Matning fram	9
24	Matning back	10

P4

1	24 Volt
2	GND
3	24 Volt
4	GND

ABAB Klipp

Kopplingar Aggregat

- 1 Tilt kran
- 2 Tilt kran
- 3 Tilt upp aggregat
- 4 Tilt ner aggregat
- 5 Acumulering stäng
- 6 Acumulering öppna
- 7 Grip öppna
- 8 Grip stäng
- 9 Klipp ut
- 10 Signal sensor
- 11 24volt sensor
- 12 Jord
- 13 Matning fram
- 14 Matning back
- 15 Sensor accumuleringssarmar
- 16
- 17 Längd puls A
- 18 Längd puls B

